



## Especificação de Produto Nº 009

<b>Página:</b>	1 de 1
<b>Revisão:</b>	1
<b>Emissão:</b>	08/09/2016

**Número:** 009

**Descrição:** Fundidos em ASTM A217 – Gr. WC6 (revisão 2014)

### Composição Química:

<b>Elemento</b>	<b>Composição, %</b>
Carbono ( <b>C</b> )	0,05-0,20
Manganês ( <b>Mn</b> )	0,50-0,80
Fósforo ( <b>P</b> )	0,04 máx.
Enxofre ( <b>S</b> )	0,045 máx
Silício ( <b>Si</b> )	0,60 máx
Níquel ( <b>Ni</b> )	Residual 0,50 máx
Cromo ( <b>Cr</b> )	1,00-1,50
Molibdênio ( <b>Mo</b> )	0,45-0,65
Cobre ( <b>Cu</b> )	Residual 0,50 máx
Tungstênio ( <b>W</b> )	Residual 0,10
Total do Residual Máx	1 %

Residual = Somatória 1,00 máx.

### Propriedades Mecânicas:

Resistência a Tração	485 -655 MPA
Limite de Escoamento	275 MPA (mínimo)
Alongamento	20 % (mínimo)
Extricação	35 % (mínimo)

**Tratamento Térmico:** Normalização

**Dimensões:** Conforme desenho

**Dureza HB:** 140 a 180 HB

### Documentos Exigíveis:

- Fornecer certificado de propriedades mecânicas, análise química e gráfico de tratamento térmico contendo o ano de revisão da norma, mencionar a corrida e material.

### Características Gerais de Fornecimento:

- Os fornecedores deverão manter por um período de 12 meses dois corpos de prova, com a identificação por corrida de fundição para verificação da análise química, resistência mecânica, e ensaios aplicáveis para corpo, tampa, obturador e anéis.

<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Revisado por:</b> Ivo B. - Engenharia	<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Aprovado por:</b> Rodrigo R. - Engenharia	<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Emitido por:</b> Luis Paulo O - SGQ
---	---	---