

# Especificação de Produto Nº 010

Página:	1 de 1	
Revisão:	1	
Emissão:	08/09/2016	

Número: 010

**Descrição**: Fundidos em ASTM A217 – Gr. WC9 (revisão 2014)

### Composição Química:

Elemento	Composição,%	
Carbono (C)	0,05-0,18	
Manganês (Mn)	0,40-0,70	
Fósforo <b>(P</b> )	0,04 máx	
Enxofre (S)	0,045 máx	
Silício (Si)	0,60 máx	
Níquel (Ni)	Residual 0,50 máx.	
Cromo (Cr)	2,00-2,75	
Molibdênio (Mo)	0,90-1,20	
Cobre (Cu)	Residual 0,50 máx	
Tungstênio (W)	Residual 0,10	
Total do Residual Máx	1 %	

Residual = Somatória 1,00 máx.

## **Propriedades Mecânicas:**

Resistência a Tração	485 -655 MPA	
Limite de Escoamento	275 MPA (mínimo)	
Alongamento	20 % (mínimo)	
Extricção	35 % (mínimo)	

Tratamento Térmico: Normalizado

Dimensões: Conforme desenho

**Dureza HB:** 140 a 180 HB

#### **Documentos Exigíveis:**

- Fornecer certificado de propriedades mecânicas, análise química e gráfico de tratamento térmico contendo o ano de revisão da norma, mencionar a corrida e material.

#### Características Gerais de Fornecimento:

- Os fornecedores deverão manter por um período de 12 meses dois corpos de prova, com a identificação por corrida de fundição para verificação da análise química, resistência mecânica, e ensaios aplicáveis para corpo, tampa, obturador e anéis.

Data: 08/09/2016	Data: 08/09/2016	Data: 08/09/2016
Revisado por: Ivo B Engenharia	Aprovado por: Rodrigo R Engenharia	Emitido por: Luis Paulo O - SGQ