

	<b>Especificação de Produto Nº 032</b>	<b>Página:</b>	1 de 1
		<b>Revisão:</b>	2
		<b>Emissão:</b>	08/09/2016

**Número:** 032

**Descrição:** Usinagem de terceiros

**Dimensões:** Conforme desenhos disponibilizados pela Engenharia da Interválvulas (Consultar Engenharia)

**Características Gerais de Fornecimento:**

- As peças devem ser transportadas de maneira que roscas, raios, furações, ranhuras entre outros, estejam protegidas de possíveis danos durante o transporte interno ou externo.

- No envio de materiais para beneficiamento, a matéria prima deve seguir com identificação de aprovação pelo controle da qualidade, seja ela identificada por tinta ou etiqueta. O produto beneficiado deve retornar à Interválvulas com essa rastreabilidade e os registros de processo referente a esse beneficiamento, bem como os insumos que foram incorporados ao mesmo quando aplicável

- Os lotes devem ser separados e identificados de maneira a facilitar a inspeção no recebimento e rastreabilidade da Interválvulas.

- Os registros de inspeção devem conter todos os dados constatados tais como dimensões inspecionadas, instrumentos utilizados, procedimentos utilizados, etc.

- Os instrumentos dimensionais utilizados pelo fornecedor devem estar calibrados por laboratório de calibração com padrões rastreados a RBC.

**Documentos Exigíveis:**

- Quando solicitado pela Interválvulas, devem ser fornecidos relatórios dimensionais, desenhos de dispositivos e certificados de calibração de instrumentos.

<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Revisado por:</b> Ivo B. - Engenharia	<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Aprovado por:</b> Rodrigo R. - Engenharia	<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Emitido por:</b> Luis Paulo O - SGQ
---	---	---