



Especificação de Produto N° 048

Página:	1 de 1
Revisão:	2
Emissão:	03/01/2017

Número: 048

Descrição: Trava Roscas RA3 – Torque Alto

PROPRIEDADES GERAIS

Trabasil RA3	
Característica:	Líquido viscoso vermelho
Solubilidade:	Solúvel em solventes orgânicos
Densidade:	1,08 a 1,14 g/cm ³
Viscosidade Brookfield (haste 3, 10rpm):	6.300 – 7.700 cPs
Folga máxima de aplicação:	0,45 mm
Velocidade de endurecimento (s/ ativador):	Fixação: 5-20 minutos. Total: 6 horas
Velocidade de endurecimento (c/ ativador):	Fixação: 5-10 minutos. Total: 2 horas
Polimerizado	
Característica:	Matéria plástica rígida vermelha
Temperatura de trabalho permanente:	-50 a 150°C
Toque de quebra:	30 a 45 N.m (porca e parafuso M10, categoria A, rosca fina)
Torque residual:	25 a 40 N.m (leitura de torque médio em 90°, 180°, 270° e 360°).
Resistência química:	Boa resistência a lubrificantes, fluidos hidráulicos, água, solventes orgânicos, ácidos e bases. Não recomendado para oxidantes fortes e oxigênio puro.

Outras Características:

ARMAZENAMENTO

O **Trabasil RA3** é fornecido nas embalagens:

- Frasco 50g;
- Frasco 15g;

Armazenar na embalagem original, fechada, em ambiente seco, protegida da luz do sol, em temperatura de 5 a 25° C, o **Trabasil RA3** tem validade de 18 meses a partir da data de fabricação.

Data: 03/01/2017 Revisado por: Ivo B. Engenharia	Data: 03/01/2017 Aprovado por: Rodrigo R. - Engenharia	Data: 03/01/2017 Emitido por: Luis Paulo O. - SGQ
---	---	--